

ООО «МК ИНВЕСТ»

телефон/факс: +7 (495) 269-79-86
электронная почта: info@mkmos.com
адрес в интернете: www.mkinvest.ru



Запасные части

Наш отдел занимается поставкой запасных частей, расходных материалов, оснастки, а также режущего инструмента для электроэрозионного и фрезерного оборудования фирм производителей:

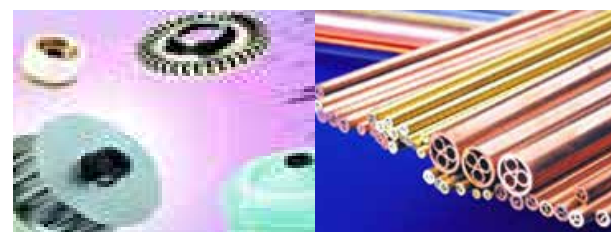
- CHARMILLES
- ACTSPARK
- AGIE
- BROTHER
- JAPAX
- SODICK
- FANUC
- MITSUBISHI
- MIKRON
- MAHO
- MAKINO



Более чем 15-летний опыт работы на рынке машиностроения, международное сотрудничество, а также опытный персонал говорят о высоком качестве обслуживания и надежности нашего отдела. В настоящее время мы предлагаем:

Запчасти

трубчатые медные и латунные электроды



Проволока

фильтры



Смола, диэлектрик, СОЖ, смазки

Антикоррозийные жидкости



Оснастка



Графит



Электроэрозия – очень точный и ответственный процесс. Поэтому каждая запасная часть, необходимая для функционирования электроэрозионного станка, должна быть высокого качества.

Для производства запасных частей, поставляемых нашим отделом, квалифицированные инженеры используют самое передовое оборудование. Каждая продукция проходит систему строжайшего контроля качества. Все виды упаковки соответствуют продукции и гарантируют покупателю качество и подлинность.

Фирмы-производители постоянно следят за изменениями или модификациями запасных частей. Отслеживая данные изменения, наш отдел имеет возможность быстро реагировать на все новшества и предоставлять квалифицированную консультацию заказчикам.



Различные виды запасных частей:

- ремни
- фильтры (направляющие)
- уплотнения
- кольца
- сопла
- кабели
- вентиляторы
- лезвия
- ножи
- моторы
- ролики
- клапаны

Для различного импортного оборудования фирм:

- Agie
- Brother
- Charmilles
- Fanuc
- Hitachi
- Japax
- Mikano
- Mitsubishi
- Ona
- Seibu
- Sodick

Небольшой перечень запасных частей имеется на складе. Позвоните нам, и менеджеры Вам помогут.

Латунная проволока

Ultra-Brass –высококачественная европейская проволока для электроэрозионных станков, разработанная Группой Компаний Novotec(Нидерланды) и изготовленная по специальной технологии компании Novotec (Нидерланды).

Производство проволоки Ultra-Brass полностью автоматизировано, что позволяет изготавливать электроды однородного качества без вмешательства человека.

Высококвалифицированные инженеры и применение тестирования – 2 основных критерия для создания высококачественного стандарта.

100%материал

Для того чтобы гарантировать отличные характеристики и качество продукции, используются только 100% медь и цинк, без возврата.



Выпрямление

В отличие от проволоки конкурентных фирм, компания Novotec применяет стандартный процесс выпрямления проволоки Ultra-Brass для каждой катушки. Этот специальный шаг гарантирует высокую надёжность автоматического продевания проволоки.

Качество поверхности

Вытягивание сверхпрочного материала через прецизионное оборудование и зеркальная полировка обеспечивают исключительную поверхность. Внутрифирменная инженерная система очистки гарантирует производство абсолютно гладкой проволоки для электроэрозионных машин. Выполнение этих элементарных условий позволяет выполнять хорошую скорость резания и стабильную обработку, избегая коротких замыканий и производя отличную полировку поверхности.

Отличная геометрическая точность

Оборудование лазерной дефектоскопии обеспечивает жёсткий допуск и геометрическую точность для тщательной и прогнозируемой обработки.

Без парафина

Некоторым современным проволочно-вырезным станкам вредит присутствие парафина в проволоке, следовательно, проволока Ultra-Brass производится без использования парафина. Однако, парафиновая проволока может производиться под специальный заказ.

Упаковка

Ultra-Brass проволока поставляется только на новых высококачественных катушках. Специальная бумага с антиоксидантной защитой обеспечивает долгосрочную защиту, даже в течение длительного хранения. Каждая катушка завернута в специальную герметичную защитную плёнку. К а т у ш к и автоматически и горизонтально ставятся в экологически чистые и легко перерабатываемые картонные коробки, что предотвращает разматывание проволоки.

Проволока с покрытием (Bedra, Germany)

Cobra Cut

Проволока с цинковым покрытием первоначально производилась для первых станков AC AGIE. Благодаря своему растяжению, эта проволока хорошо используется для конусной резки под углом 20градусов, но не рекомендуется для автоматической заправки.

Bronco Cut

Эта медная проволока с цинковым покрытием была специально разработана для ранних моделей станков Charmilles / Andrews. Данный тип проволоки не рекомендуется использовать для станков с автоматической заправкой и выполнения операций зачистки.

Mega Cut

Специально разработанный, для японских станков, этот тип проволоки с цинковым покрытием рекомендуется использовать для скоростной резки и обработки поверхности, а также резки карбидов и поликристаллических алмазов.

Mos Wire

Этот тип проволоки разработан совместно с Mitsubishi Electric Corporation, Япония, специально для электроэрозионных станков, соответствующих последним техническим достижениям. Вместе с плотным цинковым покрытием, обеспечивающим высокую производительность резки и отличную полировку поверхности, MOSWIRE® имеет высокую проводимость, не окисляющееся серебряное покрытие для точной передачи сходства и поэтапного считывания при прецизионном позиционировании. Известная прочность проволоки делает ее наиболее подходящей для станков с автоматической заправкой.

Micro Cut

Эта серия проволоки выпускается диаметром от 0,1 до 0,02мм, изготовлена из стали с пределом прочности на разрыв 2000Н/мм² и идеально подходит для станков, работающих с тонкой проволокой и микрообработки. Специальное покрытие обеспечивает оптимальную устойчивость процесса, точность контурной обработки, отличную прочность изделий и наилучшую обработку поверхности.



Macro Cut

Эта проволока изготовлена из стали по технологии BEDRA с проверенным временем диффузионным обжигом и латунным покрытием, обогащенным цинком. Она была разработана для преодоления экстремальных условий, с которыми пришлось столкнуться при обработке высоких деталей, прерывистой резке, недостаточных условиях во время промывки.

Topas

Мягкая проволока с покрытием Гамма-фаза, специально приспособленного для обжига и технологии заправки проволоки для СТ-станков. Этот тип сочетает в себе отличную производительность резки, высокую точность и качественную обработку поверхности. Это отличное соотношение цены и качества.

MANN+HUMMEL производит бумажные фильтры отличного качества почти для всех марок и моделей станков, и занимает лидирующее место среди гофрированных бумажных фильтров, изготовленных из бумажной основы высочайшего сорта. Имеем ли мы дело с фильтрацией воздушного или водного диэлектрика, спрос на фильтры постоянно растёт, поэтому вам следует положиться на качество продукции MANN+HUMMEL. Накопленные на протяжении нескольких десятилетий инженерные знания и близкое сотрудничество с производителями станков, превратили MANN+HUMMEL в экспертов диэлектрической фильтрации.

MANN+HUMMEL предлагает широкий выбор продукции для всех производителей с диапазоном фильтрации от 1 до 25 микрон.

MANN+HUMMEL проводит гибкую политику в отношении фильтров с идентичными размерами, которые могут быть установлены на специальные станки с помощью сменных соединителей.



Учитывая диапазон фильтрации и применение качественных материалов, MANN+HUMMEL гарантирует:

- **Надежность технологического процесса**
- **Чистоту диэлектрика, согласно требованиям производителя**
- **Высокое качество обработки изделия**
- **Оптимальную эффективность**
- **Продолжительный срок использования фильтров**
- **Высокий показатель затраты-эффективность**



В процессе сотрудничества, мы предложим вам значительные преимущества. Мы работаем быстро, к каждому клиенту индивидуальный подход, гибкая политика. Наша фирма хорошо известна как производителям, так и операторам электроэрозионных станков.



Росо Graphite –занимает ведущее место по производству высококачественного, мелкозернистого и плотного графита для электроэрозионных станков. Неизбежно, поиск лучшего графита, который позволит создать электрод с точными геометрическими формами и хорошо обработанной поверхностью, приведёт Вас к выбору графита EDM-3. Но Росо охватывает всю сферу деятельности электроэрозионных станков и предлагает 4 вида графита для этих целей.

		Average particle size (µm)	Specific gravity (gr/cm³)	Hardness (Shore)	Flexural strength (kg/cm²)	Electrical resistivity (µ Ω cm)
Standard	EDM-150	14	1.72	68	550	1450
	EDM-200	10	1.81	64	630	1220
Fine	EDM-1	< 5	1.63	70	525	1880
	EDM-2	< 5	1.67	73	700	1580
	EDM-3	< 5	1.73	76	950	1370
Extra fine	EDM-4	< 4	1.83	87	1100	1270
	EDM-AF5	< 1	1.72	87	1200	1730
Copper impregnated	EDM-C200	10	3.00	60	900	180
	EDM-C3	< 5	3.00	67	1150	300

Любая марка графита Росо отличается неизменным качеством. Не смотря на плотность и мелко зернистую структуру, графит Росо обрабатывается легко и аккуратно.

