

СМК

Станочная машиностроительная компания

СМК информация о продукции

Сделано в России





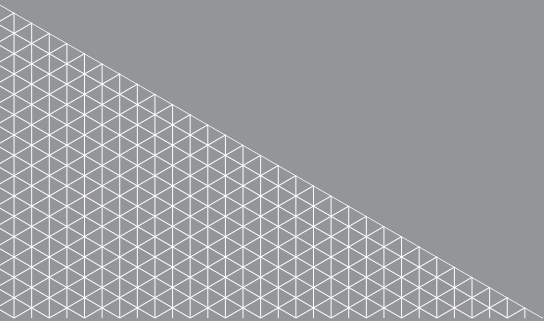
Мы поставляем решения

Точные. Высокопроизводительные. Индивидуальные

Компания СМК производит горизонтально фрезерные станки с подвижной стойкой и порталные станки с подвижным порталом. В нашу производственную программу входят станки различных типоразмеров с различными характеристиками и различного назначения. Каждый станок комплектуется индивидуально под любые требования заказчиков.

Информация в данной брошюре позволит получить общее представление о всей линейке продукции. Для получения подробной информации или подборе комплектации под конкретное техническое задание обращайтесь к нам.

Мы всегда рады Вашему запросу.



Содержание

Страница

- 4** **Применения станков СМК**
Универсальная специализации



- 5** **Фрезерные головки СМК**
Точность это не проблема
для наших головок.



- 6-15** Семейство наших станков:
Compact 5,6
Compact 7
Dynamic 5
Dynamic 6
Power 6
Power 7/8
Power 8P
Portal



Применения станков СМК Универсальная специализации



Инструментальное
производство



Двигателестроение



Судостроение



Оборонно-
промышленный
комплекс



Авиакосмическая
промышленность



Электроэнергетика

Фрезерные головки СМК

Точность это не проблема для наших головок

Исполнение головок для станков без системы автоматической смены головок.



Автоматические универсальные фрезерные головки ортогональной конструкции. Слева фрезерная головка для станков Compacti Dynamic, справа головка для станков Power.

Исполнение головок для станков с системой автоматической смены головок.



Автоматическая универсальная фрезерная головка ортогональной конструкции



Автоматическая универсальная фрезерная головка ортогональной конструкции с непрерывным позиционированием по оси А



Автоматическая головка с интегрированным высокоскоростным шпинделем



Осевая расточная головка



Эксцентричная фрезерная головка



Угловые головки для труднодоступных мест



Головка для токарной обработки

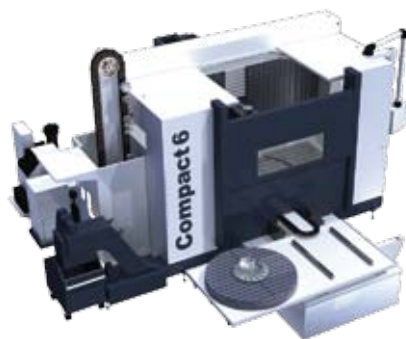
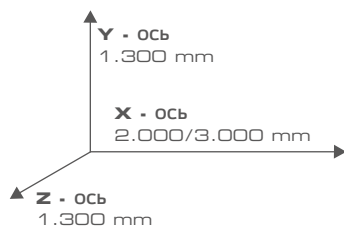


Расточные системы с автоматическим или ручным регулированием



Многошпиндельные фрезерные головки

Compact 5/5T/6/6T



Компактный горизонтальный обрабатывающий центр с возможностью токарной обработки (Т) позволяет проводить комплексную 5-ти осевую фрезерную и токарную обработку. Станок идеально подходит для использования в производстве моделей и пресс-форм, заготовительном, инструментальном и авиационном производстве. Станки серии Compact оснащаются сменной ортогональной фрезерной головкой с возможностью бесступенчатого позиционирования (опционально).

Compact 5T/6T комплектуется специальным поворотным столом с моментным приводом и интеллектуальной системой балансировки который, помимо токарной обработки, позволяет выполнять силовое фрезерование, используя поворотный стол как независимую координату.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 2.000/3.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 1.300 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) 1.300 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота индекса
 опционально

Ось A 180°
 Ось C 360°
 1°
 непрерывное позиционирование по осям A и C

Рабочие стол

2.000/3.000 x 1.600 мм

Главный привод

Мощность привода
 Скорость вращения

до 36 кВт
 8.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X, Y и Z
 линейное ускорение

до 30.000 мм/мин
 до 2 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента
 опционально

SK 50 BIG PLUS
 HSK 100

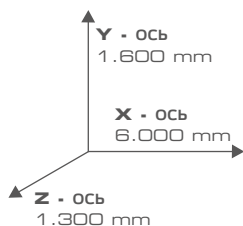
Автоматический сменщик инструмента
 количество ячеек в магазине

до 360

Масса станка

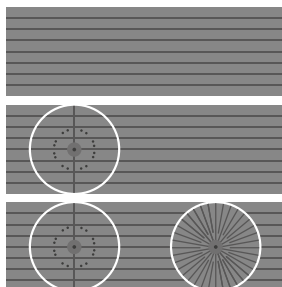
40.000 (5/5T) кг
 45.000 (6/6T) кг

Compact 7/7T



Станок Compact 7 представляет собой компактный станок самого последнего поколения. Несмотря на значительное увеличение рабочего пространства станок выполнен в закрытом исполнении и не требует подготовки специального фундамента. Как и станки Compact 5,6 он может быть установлен на ровный пол. Наличие симметрично открывающихся фронтальных дверей и двух установленных накопителей для инструмента позволяют проводить маятниковую обработку на станке.

Варианты исполнения рабочей зоны: плитный настил и с одним или двумя поворотными столами (с или без токарной функции).



Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 6.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 1.600 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) 1.300 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота
 индексация
 опционально

Ось A 180°
 Ось C 360°
 1°
 непрерывное позиционирование по осям A и C

Рабочие стол

6.000 x 1.200 мм
 доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода до 44 кВт
 Скорость вращения 8.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X, Y, Z)
 линейное ускорение до 30.000 мм/мин
 до 3,5 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента

опционально SK 50 BIG PLUS
 HSK 100

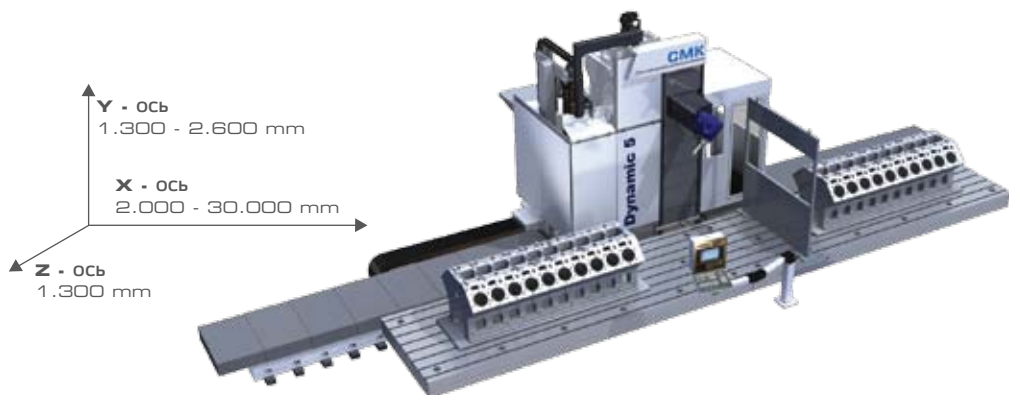
Автоматический сменщик инструмента

количество ячеек в магазине до 180

Масса станка

45.000 кг

Dynamic 5



Горизонтально обрабатывающий центр предназначен для высокопроизводительной, высокоточной обработки. Станок позволяет при своих габаритах добиваться скоростей подач и ускорений доступных только небольшим станкам. Благодаря прямому приводу доступна самая трудная обработка с исключительной точностью.

Станки серии Dynamic оснащаются различными сменными фрезерными головками, в том числе для высокоскоростной обработки.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 2.000 – 30.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 1.300 – 2.600 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) до 1.300 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота индексация
 опционально

Ось A 180°
 Ось C 360°
 1°
 непрерывное позиционирование по осям A и C

Рабочие стол

доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода до 44 кВт
 Скорость вращения 8.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X, Y и Z до 30.000 мм/мин
 линейное ускорение до 5 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента опционально

SK 50 BIG PLUS
 HSK 100

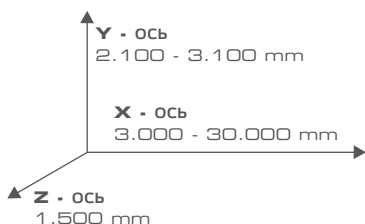
Автоматический сменщик инструмента количество ячеек в магазине

до 150

Масса станка

35.000 кг

Dynamic 6



Dynamic 6 при еще больших габаритах также предназначен для высокопроизводительной, высокоточной обработки на скоростях подач и ускорениях доступных только небольшим станкам. Благодаря прямому приводу доступна самая трудная обработка с исключительной точностью.

Станки серии Dynamic оснащаются различными сменными фрезерными головками, в том числе для высокоскоростной обработки.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 3.000 - 30.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 2.100 - 3.100 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) до 1.500 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота
 индексация
 опционально

Ось A 180°
 Ось C 360°
 1°
 непрерывное позиционирование по осям A и C

Рабочие стол

доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода до 55 кВт
 Скорость вращения 8.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X, Y, Z до 30.000 мм/мин
 линейное ускорение до 5 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента

опционально

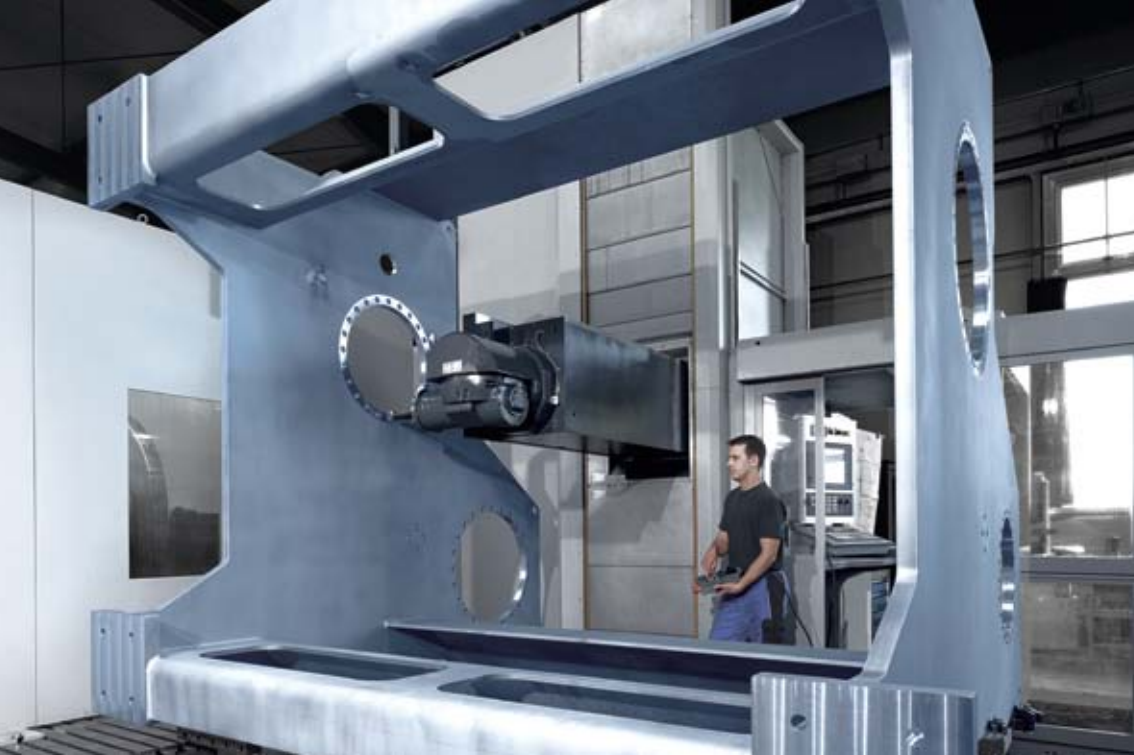
SK 50 BIG PLUS
HSK 100

Автоматический сменщик инструмента

количество ячеек в магазине до 150

Масса станка

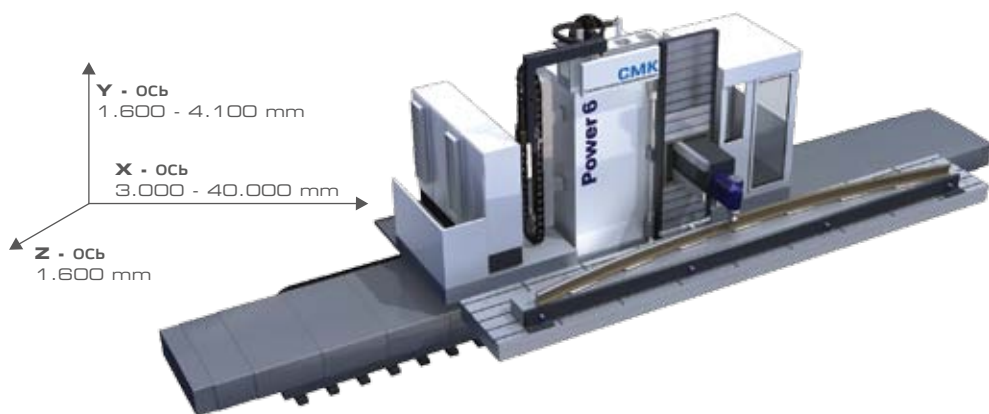
40.000 кг



Мы создаем решения для Вас - индивидуальные, ориентированные на будущее предприятия, успешные.



Power 6



Надежный и мощный горизонтальный обрабатывающий центр используется для комплексной обработки больших деталей. Станки разработаны для самых тяжелых режимов резания. Одностоечная концепция позволяет осуществлять обработку сложных деталей за один установ. Несмотря на свои габариты станки обладают высокими скоростями подачи и точностью обработки.

Станки серии Power оснащаются различными сменными фрезерными головками, в том числе для высокоскоростной обработки.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 3.000 - 40.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 1.600 - 4.100 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) до 1.600 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота Ось A 180°
 индексация Ось C 360°
 опционально 1°
 непрерывное позиционирование по осям A и C

Рабочие стол

доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода до 63 кВт
 Скорость вращения 5.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X до 36.000 мм/мин
 Y и Z до 24.000 мм/мин
 линейное ускорение до 2 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента опционально

SK 50 BIG PLUS
 HSK 100

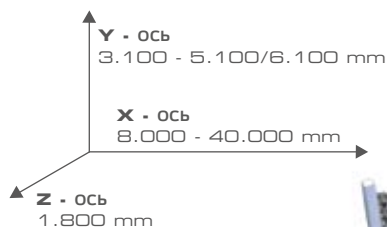
Автоматический сменщик инструмента

количество ячеек в магазине до 150

Масса станка

50.000 кг

Power 7/8



Станки Power 7/8 обладают перемещениями портального станка и используются для комплексной обработки самых различных деталей. В сравнении с Power 6 значительно увеличен вылет шпинделя (ось Z). Станки разработаны для самых тяжелых режимов резания. Одностоечная концепция позволяет осуществлять обработку сложных деталей за один установ. Несмотря на свои габариты станки обладают высокими скоростями подачи и точностью обработки.

Станки серии Power оснащаются различными сменными фрезерными головками, в том числе для высокоскоростной обработки.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 8.000 - 40.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 3.100 - 5.100/6.100 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) до 1.800 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота Ось A 180°
 индексация Ось C 360°
 опционально 1°
 непрерывное позиционирование по осям A и C

Рабочие стол

доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода до 100 кВт
 Скорость вращения 5.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X до 36.000 мм/мин
 Y и Z до 24.000 мм/мин
 линейное ускорение до 2 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента опционально

SK 50 BIG PLUS
HSK 100

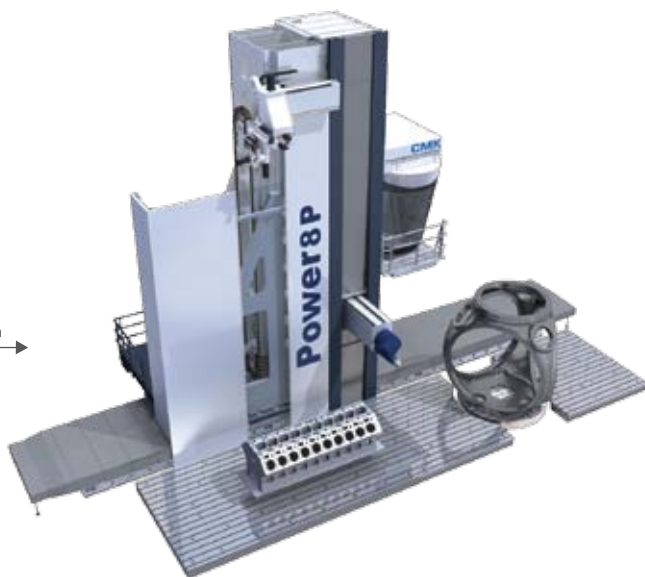
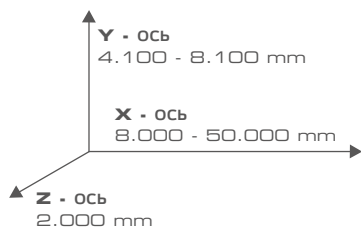
Автоматический сменщик инструмента

количество ячеек в магазине до 150

Масса станка

65.000 кг

Power 8P



Горизонтальный обрабатывающий центр, в котором превосходно сочетаются мощь, динамика и точность.

Power 8P поставляется в стандартной комплектации с новой бесступенчато-регулируемой ортогональной головкой, оснащенной приводом мощностью до 100 кВт и вращающим моментом до 2.500 Нм. Совершенно новый тон с точки зрения дизайна и исполнения задает также подъемная площадка оператора с вертикальным перемещением.

Станок может оснащаться различными сменными фрезерными головками, в том числе для высокоскоростной обработки.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 8.000 - 50.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 4.100 - 8.100 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) до 2.000 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота индексация

Ось A 180°
 Ось C 360°
 1° - по оси A, непрерывная по оси C
 непрерывное позиционирование по оси A

опционально

Рабочие стол

доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода
 Скорость вращения

до 100 кВт
 5.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие и холостые подачи по осям X, Y, Z
 линейное ускорение

до 20.000 мм/мин
 до 2 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента

опционально

SK 50 BIG PLUS
 HSK 100

Автоматический сменщик инструмента

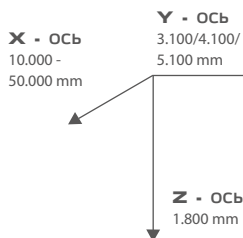
количество ячеек в магазине

до 150

Масса станка

80.000 кг

Portal



Тяжелый порталный обрабатывающий центр обладает высокой жесткостью, что позволяет вести 5-ти стороннюю обработку блоков двигателя, турбин в положении монтажа. Дополнительный поворотный стол с возможностью токарной обработки делает станок Portal мощным токарно-фрезерным центром. Модульная конструкция станка позволяет изменять и перенастраивать ее в соответствии с Вашим требованием.

Станок может оснащаться различными сменными фрезерными головками, в том числе для высокоскоростной обработки.

Рабочий диапазон

Ось X (горизонтальное продольное перемещение) 10.000 - 50.000 мм
 Ось Y (вертикальное перемещение) 3.100/4.100/5.100 мм
 Ось Z (горизонтальное поперечное перемещение) до 1.800 мм

Фрезерная головка

Автоматическая ортогональная фрезерная головка
 диапазон поворота индексация

Ось A 180°
 Ось C 360°
 1° - по оси A, непрерывная по оси C
 непрерывное позиционирование по оси A

опционально

Рабочие стол

доступны различные исполнения

Главный привод

Мощность привода до 80 кВт
 Скорость вращения 5.000 (24.000) об/мин

Подачи

рабочие подачи по осям X, Y, Z до 36.000 мм/мин
 холостые подачи по осям X, Y, Z 36.000/30.000/30.000 мм/мин
 линейное ускорение до 2 м/с²

Система ЧПУ

Siemens и Heidenhain

Посадочное место для инструмента
 опционально

SK 50 BIG PLUS
 HSK 100

Автоматический сменщик инструмента

количество ячеек в магазине доступны различные варианты

Масса станка

200.000 кг

СМК

Станочная машиностроительная компания

Станочная Машиностроительная Компания
www.stankismk.ru

отдел продаж:

тел./факс: +7 (495) 269-79-86
info@mkmos.com
www.mkinvest.ru